

Scheda Tecnica

Prodotto: BG Biodiesel Fuel Conditioner
Part. N: 240

Problema: constatando un considerevole aumento nell'utilizzo di biodiesel come energia alternativa, è importante essere informati su quali siano le carenze prestazionali. Il biodiesel è un carburante che deve essere trattato chimicamente per in modo corretto per poter essere utilizzato come carburante con prestazioni accettabili. Per esempio: il biodiesel è altamente igroscopico, e l'umidità può contribuire ad una degradazione dello stesso, causando dei danni ai componenti e allo sviluppo microbico. La contaminazione dall'acqua riduce le temperature di combustione, penalizzando le prestazioni, aumentando la fumosità nera allo scarico, renderà difficoltosi gli avviamenti con una considerevole perdita di potenza. Con le temperature fredde il biodiesel si congela con molta facilità, ostruendo i filtri ed il sistema di alimentazione. Tutte queste problematiche possono, in parte o complessivamente, condurre a guasti catastrofici per il sistema di alimentazione.

Soluzione: BG BioDiesel Fuel Conditioner è un additivo multifunzionale che aggiunto al carburante ne migliora la qualità sotto tutti gli aspetti. Stabilizza e protegge il carburante durante lo stoccaggio. Protegge in modo insuperabile il carburante dalla contaminazione da umidità e le parti da corrosione. Riduce i rischi da congelamento migliorandone le prestazioni con le basse temperature. Non contiene alcool ed è sicuro per i sistemi common rail ed iniezione diretta. Utilizzabile con tutti i tipi di biodiesel e quelli a basso contenuto di zolfo. Sicuro per il catalizzatore, sonda lambda e filtro antiparticolato.

Benefici:

- Mantiene pulito e pulisce l'intero sistema di alimentazione
- Controlla ed evita la formazione di depositi
- Previene la rottura degli iniettori
- Stabilizza il carburante nei serbatoi di stoccaggio
- Solubile in tutti i tipi di diesel
- Protegge il sistema da ruggine e corrosione
- Grande poter lubrificante che compensa la mancanza di zolfo nel gasolio.
- Previene ed elimina la condensa nei carburanti
- Migliora le prestazione e la potenza del motore
- Evita il congelamento e la formazione di paraffina alle basse temperature
- Riduce il fumo nero allo scarico

Uso: Una tanica da 1 gallone (3,784 litri) tratta 4.000 litri di carburante
Una tanica da 5 galloni (18,920 litri) tratta 20.000 litri di carburante

Specifiche tecniche:

Test	ASTM Test Method	Test Result
API Gravity 15.6 °C	D 287	23.2
Specific Gravity 15.6 °C	D 1298	0.9148
Density kg/lit 15.6 °C	D 1250	7.627
Flash Point, PMCC	D 93	42 °C
Solubilità in acqua	visiva	insolubile
Pour Point	D 97	-15 °C
Carburante non trattato, CFPP	IP 309	-12 °C
Carburante trattato 1:1000, CFPP	IP 309	-22 °C
Color	D1500	2.0
Color	Visiva	Ambra
Zolfo	D 7039	<15ppm

BG Products, Inc, non accetta reclami per danni prodotti da un eccessivo o errato uso del prodotto.